



Linea Laboratorio

2015

APEX ROTARY SYSTEM



APEX ROTARY SYSTEM

2015

***Frese in carburo di tungsteno*..... 4**

Diversi tipi di taglio per coprire tutte le esigenze tecniche di lavorazione dei vari materiali: dal gesso ai metalli per scheletrati. Tolleranza di concentricità di rotazione compresa tra 1,5 e 1,9 centesimi di millimetro. Controllo qualità per ogni singolo pezzo. Caratteristica fondamentale di tutte le frese è il taglio a “giro contrario” (invert-turn) che permette assenza di vibrazioni ed un taglio pulito e preciso.

***Frese sinterizzate*..... 11**

Tutte le frese sinterizzate ARS possono essere utilizzate per rifinire tutti i tipi di metallo e ceramica. Il legante composto da Manganese, Tantalio e Bronzo si consuma in modo uniforme tanto da lasciare affiorare i vari strati del diamante sottostante rendendo così il taglio costante ed aggressivo. Questo conferisce alle frese sinterizzate una lunghissima durata, circa 70/80 volte superiore ad una punta montata di forma equivalente; circa 8/10 volte superiore ad una fresa in carburo di tungsteno di forma equivalente.

***Dischi sinterizzati*..... 13**

Come le frese sinterizzate, anche i dischi hanno una durata 8/10 volte superiore ad un disco diamantato.

***Strumenti per Zirconio*..... 13**

Gli strumenti ZR Diamond, grazie alla particolare miscela diamantata, offrono una grande abrasività e nello stesso tempo, rispetto ai prodotti tradizionali, assicurano un' elevata durata.

***Strumenti per disilicato di Litio*..... 15**

Strumenti che semplificano notevolmente la separazione delle materozze e la rifinitura della ceramica LS 2 poiché possono essere usati a secco e con risparmio di materiale.

Sono stati sviluppati per migliorare le basi tecniche del lavoro e per alleggerire il lavoro dell'odontotecnico in termini di tempo. Inoltre ottimizza i procedimenti della lavorazione del disilicato di litio e di altri materiali ceramici ad alta resistenza. Una soluzione economicamente interessante che garantisce qualità, precisione ed eccellenza delle prestazioni.

***Frese diamantate*..... 16**

Frese con diamante elettrodeposto per resine acriliche, fotopolimerizzanti e gessi.

***Dischi diamantati*..... 18**

Flessibili, grande durata grazie alla diamantatura bi-strato.

***Dischi per gesso*..... 20**

Dischi separatori diamantati per gesso.

***Sistema Smart Fox - mandrino rapido*..... 20**

Mandrino che consente la sostituzione dei dischi in modo rapido e preciso grazie al sistema di bloccaggio “push-lock” che elimina le fasi di avvitamento e svitamento. Il sistema comprende un vario assortimento di dischi diamantati dedicati.

***Gommini e spazzolini*..... 21**

Ampia gamma di gommini e spazzolini, montati e non, per gli usi più diversi: dalla linea ARS SYL, varie forme e grane per praticamente tutti i materiali da laboratorio, fino agli spazzolini montati SYN GEI, per la lucidatura e la brillantatura di ceramica, composito e metalli in genere.

Linea fresaggio.....23

Serie completa di frese e gommini per la tecnica del fresaggio: frese per cera, per lavorazione e per rifinitura con conicità varie da 0° a 6°

Punte montate28

Punte abrasive montate su mandrini per manipolo dritto. Il legante a base di ceramica garantisce alle punte montate ARS eccellenti proprietà meccaniche di durata e limitata trasmissione di calore. Gli abrasivi impregnati sono cristalli di carburo di silicio e corindone nelle combinazioni specifiche all'appropriato campo d'utilizzo. Le nostre punte montate sono infatti indicate per lavorazioni su svariati materiali: metalli e leghe preziose, semipreziose e vili, resine, ceramica, metallo-ceramica, fusioni acciaiuse al cromo-cobalto o nichel-cromo. La vasta gamma di forme per sgrossatura e rifinitura rende la punta montata ARS uno strumento di precisione indispensabile alle lavorazioni tipiche del laboratorio odontotecnico. Tutte le punte sono a bassa trasmissione di calore e non inquinanti.

Dischi abrasivi, sgrossatori e separatori.....30

Dischi separatori e sgrossatori per lavorazioni su metalli e ceramica. Il legante, composto da una resina polimerizzata, conferisce ai dischi eccellenti proprietà meccaniche e una durata superiore. Corindone e carburo di silicio permettono, nelle varie combinazioni di dimensioni e grane, di offrire una vasta gamma di articoli indispensabili per lavorazioni di precisione. Tutti i dischi abrasivi sono a bassa trasmissione di calore e non inquinanti.

Frese in acciaio32

Le frese in acciaio Thomas sono fabbricate in uno speciale acciaio rinforzato con cromo, tungsteno e vanadio. Un particolare trattamento termico permette di aumentarne la durezza e la capacità di taglio. In fase di produzione, torni computerizzati e costanti controlli garantiscono un prodotto di alta qualità.

Mandrini.....33

CODIFICA ISO STRUMENTI ROTANTI

Al fine di giungere ad una conformità, l'Organizzazione Internazionale per la Standardizzazione ha definito una descrizione standard degli strumenti rotanti. La seguente è la più importante: a ciascuno strumento viene assegnato un univoco codice numerico. Questo numero è formato da 15 cifre in 5 sottogruppi e contiene la descrizione dello strumento.



ISO-Nr.	500	104	274	190	060
	A	B	C	D	E

- A Materiale della parte lavorante
- B Tipo gambo
- C Forma della parte lavorante
- D Taglio e grana
- E Diametro

es. 500 per carburo di tungsteno
es. 104 per manipolo standard
es. 274
es. 190 taglio incrociato grana media
es. 060 diametro del punto più largo della parte lavorante in decimi di mm.

Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

TURBO

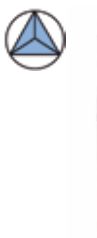
TAGLIO ISO 223 (grana extra grossa, anello nero) 15.000 - 25.000 giri/min.

				
Fig. ISO	144	200	201	275
Diam. 1/10 mm. ISO	060	040	070	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	101004	101002	101003	101001



CUT

TAGLIO ISO 377 (grana extra grossa, anello nero) 5.000 - 10.000 giri/min.

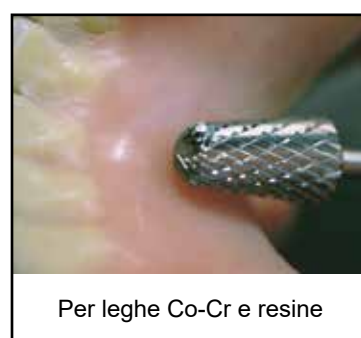
				
Fig. ISO	448	467	468	468
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	016	023
Pezzi/conf.	1	1	3	3
Cod.:	LCT	QDC	BRC5	BRC4



MACRO

TAGLIO ISO 220 (grana grossa, anello verde) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	001	001	122	141	144	145	187
Diam. 1/10 mm. ISO	023	040	023	023	060	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	102001	102019	102010	102018	102020	102011	102012



MACRO

TAGLIO ISO 220 (grana grossa, anello verde) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	198	198	199	200	200	201	201
Diam. 1/10 mm. ISO	018	023	023	023	040	050	070
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	102014	102015	102013	102005	102004	102009	102006



Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

MACRO

TAGLIO ISO 220 (grana grossa, anello verde) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	237	237	275	277	289	292	292
Diam. 1/10 mm. ISO	023	070	060	060	023	023	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	102017	102008	102002	102007	102016	102003	102021



QUATTRO

TAGLIO ISO 190 (grana media, anello blu) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	001	001	001	142	185	187	198
Diam. 1/10 mm. ISO	023	027	040	023	023	023	016
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP	105005	105006	105007	105002	105004	105008	105009



QUATTRO

TAGLIO ISO 190 (grana media, anello blu) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	198	199	200	200	200	200	225
Diam. 1/10 mm. ISO	040	023	023	031	040	045	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	105010	105003	105013	105011	105014	105012	105015



QUATTRO

TAGLIO ISO 190 (grana media, anello blu) 15.000 - 30.000 giri/min.

						
Fig. ISO	237	250	260	273	275	289
Diam. 1/10 mm. ISO	029	023	060	045	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	105016	105001	105017	105018	105019	105020



Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

STRATO

TAGLIO ISO 022 (grana media, anello blu) 15.000 - 25.000 giri/min.

				
Fig. ISO	200	200	237	275
Diam. 1/10 mm. ISO	023	040	040	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	105032	105031	105033	105034



Per tutti i tipi di resine
Valplast e simili

ERGONOM

TAGLIO ISO 133 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

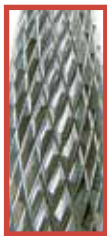
						
Fig. ISO	145	187	199	200	275	292
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	023	040	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP	104043	104040	104041	104044	104045	104042



Per leghe nobili

MICRO

TAGLIO ISO 140 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

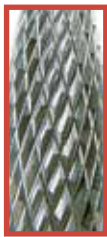
							
Fig. ISO	123	141	144	145	187	198	198
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	060	023	023	018	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	103014	103007	103017	103015	103016	103008	103009



Per tutti i tipi di leghe
e compositi

MICRO

TAGLIO ISO 140 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	199	200	200	200	201	225	237
Diam. 1/10 mm. ISO	023	031	040	060	050	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	103004	103018	103002	103011	103012	103006	103005



Per tutti i tipi di leghe
e compositi

Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

MICRO

TAGLIO ISO 140 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	257	273	275	289	292
Diam. 1/10 mm. ISO	023	045	060	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	103010	103019	103001	103003	103013



Per tutti i tipi di leghe
e compositi

KISS

TAGLIO ISO 140 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

	
Fig. ISO	187/144
Diam. 1/10 mm. ISO	023
Pezzi/conf.	1
Cod.: FRHP	104007

MATRO

TAGLIO ISO 015 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

						
Fig. ISO	141	198	198	200	275	289
Diam. 1/10 mm. ISO	023	016	023	040	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	103031	103032	103033	103034	103035	103036



Per tutti i tipi di resine
Valplast e simili

MILLI-MICRON

TAGLIO ISO 110 (grana superfine, anello giallo) 15.000 - 30.000 giri/min.

						
Fig. ISO	141	145	198	198	199	200
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	016	023	023	040
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	107004	107008	107001	107002	107006	107009



Per tutti i tipi di leghe
e compositi

Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

MILLI-MICRON

TAGLIO ISO 110 (grana superfine, anello giallo) 15.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	200	237	275	289	292
Diam. 1/10 mm. ISO	045	023	060	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	107010	107005	107011	107003	107007



Per tutti i tipi di leghe
e compositi

NUEVO

TAGLIO ISO 134 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	141	198	198	200	201
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	040	040	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP	103051	103052	103053	103054	103055

NUEVO

TAGLIO ISO 134 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

				
Fig. ISO	201	237	277	289
Diam. 1/10 mm. ISO	070	023	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	103056	103057	103058	103059



Per leghe non nobili e resine

TITANO

TAGLIO ISO 154 (grana extra grossa, anello nero) 15.000 - 30.000 giri/min.

						
Fig. ISO	141	145	198	200	289	292
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	023	040	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	111001	111002	111003	111004	111005	111006



Per titanio

Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

TITANO

TAGLIO ISO 137 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

				
Fig. ISO	145	187	275	289
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	112001	112002	112005	112004



Per titanio e compositi

TITANO

TAGLIO ISO 112 (grana superfine, anello giallo) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	141	198	199	200	237	275	292
Diam. 1/10 mm. ISO	023	018	023	040	023	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	109005	109001	109003	109006	109002	109007	109004



Per titanio e compositi

STAR

TAGLIO ISO 176 (grana ultrafine, anello bianco) 15.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	141	185	198	198	199
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	018	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	108007	108001	108002	108003	108004



Per leghe nobili, resine dure e titanio

STAR

TAGLIO ISO 176 (grana ultrafine, anello bianco) 15.000 - 30.000 giri/min.

				
Fig. ISO	200	237	275	290
Diam. 1/10 mm. ISO	040	023	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	108008	108006	108009	108005

Frese in carburo di tungsteno per HP 104 (ISO 500-104)

SUPER-STAR

TAGLIO ISO 132 (grana ultra fine, anello bianco) 15.000 - 30.000 giri/min.

				
Fig. ISO	199	200	275	292
Diam. 1/10 mm. ISO	023	040	060	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	108021	108022	108023	108024



PALLINA

TAGLIO ISO 175 (grana fine, senza anello) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	001	001	001	001	001	001	001
Diam. 1/10 mm. ISO	005	006	008	010	014	016	023
Pezzi/conf.	2	2	2	2	2	2	2
Cod.: FRHP...	104027	104021	104022	104023	104024	104025	104026



RUOTA/CONO ROVERSCIO

**TAGLIO ISO 175 (grana fine, senza anello)
15.000 - 30.000 giri/min.**

				
Fig. ISO	040	010	010	010
Diam. 1/10 mm. ISO	012	010	014	016
Pezzi/conf.	2	2	2	2
Cod.: FRHP...	104030	104031	104032	104033

FESSURA

**TAGLIO ISO 072 (grana fine, senza anello)
15.000 - 30.000 giri/min.**

		
Fig. ISO	110	110
Diam. 1/10 mm. ISO	010	023
Pezzi/conf.	2	2
Cod.: FRHP...	104012	104013

Per tutti i metalli e resine acriliche

FINISH

TAGLIO ISO 134 (grana ultrafine, anello bianco) 15.000 - 30.000 giri/min.

				
Fig. ISO	196	196	496	277
Diam. 1/10 mm. ISO	010	012	010	014
Pezzi/conf.	2	2	2	2
Cod.: FRHP...	104010	104011	104014	104016



Frese sinterizzate per HP 104 (ISO 807-104)

SUPERTURBO

TAGLIO ISO 543 (grana super grossa, anello nero) 15.000 - 30.000 giri/min.

			
Fig. ISO	042	112	275
Diam. 1/10 mm. ISO	100	050	060
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: FRSD...	110072	110071	110070



Per leghe Co-Cr

TURBO

TAGLIO ISO 533 (grana grossa, anello verde) 15.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	112	161	199	249	275
Diam. 1/10 mm. ISO	050	050	050	030	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110064	110062	110063	110060	110061



Per leghe Co-Cr, non nobili e semi-nobili

MACRO

TAGLIO ISO 523 (grana media, anello blu) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	131	142	171	199	225	237	250
Diam. 1/10 mm. ISO	016	016	016	016	016	016	016
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110043	110044	110042	110041	110047	110045	110040



Per leghe Co-Cr, non nobili, semi-nobili e ceramica

MACRO

TAGLIO ISO 523 (grana media, anello blu) 15.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	112	161	200	249	275
Diam. 1/10 mm. ISO	050	050	023	030	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110054	110053	110052	110050	110051



Per leghe Co-Cr, non nobili, semi-nobili e ceramica

Frese sinterizzate per HP 104 (ISO 807-104)

MICRO

TAGLIO ISO 513 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	112	131	142	171	199	225	250
Diam. 1/10 mm. ISO	016	016	016	016	016	016	016
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110016	110013	110014	110012	110011	110017	110010



Per ceramica e leghe non nobili

MICRO

TAGLIO ISO 513 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	001	001	014	023	027	143	155
Diam. 1/10 mm. ISO	023	040	040	027	027	025	030
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110022	110024	110033	110026	110025	110023	110030



Per leghe Co-Cr, non nobili, semi-nobili e ceramica

MICRO

TAGLIO ISO 513 (grana fine, anello rosso) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	161	161	173	200	249	251	275
Diam. 1/10 mm. ISO	025	050	030	023	030	030	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110034	110036	110020	110035	110031	110032	110021



Per leghe Co-Cr, non nobili, semi-nobili e ceramica

MILLI-MICRON

TAGLIO ISO 503 (grana superfine, anello giallo) 15.000 - 30.000 giri/min.

							
Fig. ISO	001	027	161	161	198	257	275
Diam. 1/10 mm. ISO	023	027	025	050	030	030	060
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1	1
Cod.: FRSD...	110006	110007	110001	110002	110004	110003	110005



Per leghe Co-Cr, non nobili e ceramica

Dischi sinterizzati per HP 104 (ISO 807-104)

MACRO

TAGLIO ISO 523 (grana media, anello blu)

5.000 - 15.000 giri/min. - spessore 0,35 mm.

	
Fig. ISO	345
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	1
Cod.:	DSSMC22



Per leghe Co-Cr

MICRO

TAGLIO ISO 513 (grana fine, anello rosso), 5.000 - 15.000 giri/min.

	spessore mm. 0,40	spessore mm. 0,25	spessore mm. 0,30
			
Fig. ISO	345	345	345
Diam. 1/10 mm. ISO	080	160	220
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.:	DSSM8	DSSM16	DSSM22



Per leghe Co-Cr

Strumenti per Zirconio

ZR FLEX CUT

DISCO DIAMANTATO SINTERIZZATO PER HP 104

TAGLIO ISO 504 (grana superfine, anello giallo)

raffreddamento ad acqua, 3.000 - 5.000 giri/min.

spessore 0,15 mm.

	
Fig. ISO	320
Diam. 1/10 mm. ISO	200
Pezzi/conf.	1
Cod.:	ZRFC

ZR DIAMOND F

GOMMINI DIAMANTATI PER HP 104 (ISO 803-104)

TAGLIO ISO 534 (grana media)

raffreddamento senza acqua, 3.000 - 15.000 giri/min.

		
Fig. ISO	173	250
Diam. 1/10 mm. ISO	035	060
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	ZRDFTC	ZRDFG

Strumenti per Zirconio

ZR DIAMOND STONE - GOMMINI DIAMANTATI PER HP 104 (ISO 803-104)
TAGLIO ISO 544 (grana grossa), raffreddamento senza acqua

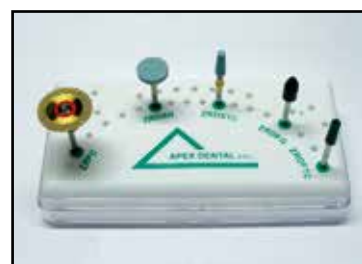
3.000 - 18.000 giri/min.

3.000 - 6.000 giri/min.

		
Fig. ISO	173	372
Diam. 1/10 mm. ISO	040	120
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	ZRDSTC	ZRDSR

ZIRKIT - KIT COMPLETO (DISCO E GOMMINI) PER HP 104

					
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.:	ZRK				



ZIRZONE 1°

FRESE FG PER TURBINE CON RAFFREDDAMENTO AD ACQUA MONTATE SU PARALLELOMETRO (ISO 806-314), 30.000 - 300.000 giri/min.

					
Fig. ISO	199	199	199	199	199
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	023	023	023
Grana/Taglio ISO	524 (blu)	514 (rosso)	504 (giallo)	494 (arancione)	484 (rosa)
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1
Cod.: FRFGZR...	538180	538140	538115	538108	538104

KIT COMPLETO

6 pz.

					
Pezzi/conf.	1	1	1	1	2
Cod.: FRFGZR...	ZRCK				

Strumenti per disilicato di Litio per HP 104 (ISO 803/806-104)

SEPAFLEX

DISCO DIAMANTATO (ISO 806-104)

TAGLIO ISO 514 (grana fine, anello rosso)

3.000 - 5.000 giri/min., spessore 0,22 mm.

	
Fig. ISO	422
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	1
Cod.:	DML132221

CIRCOOL LAB XL

GOMMINI DIAMANTATI (ISO 803-104)

TAGLIO ISO 524 (grana media)

5.000 - 25.000 giri/min. 5.000 - 8.000 giri/min.

		
Fig. ISO	173	042
Diam. 1/10 mm. ISO	035	130
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	DML800163	DML800164

CIRCOOL LAB

GOMMINI DIAMANTATI (ISO 803-104)

TAGLIO ISO 534

(grana grossa)

3.000 - 4.000 giri/min.

TAGLIO ISO 524

(grana media)

3.000 - 8.000 giri/min.

TAGLIO 502

(grana ultrafine)

3.000 - 10.000 giri/min.

			
Fig. ISO	303	371	372
Diam. 1/10 mm. ISO	220	170	150
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.:	DML800148	DML800137	DML800136

SET LS2 - KIT COMPLETO

						
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.:	DMST					

Frese diamantate per HP 104 (ISO 806-104)

PLASTURBO - TAGLIO ISO 544 (grana super grossa, anello nero)
5.000 - 10.000 giri/min.

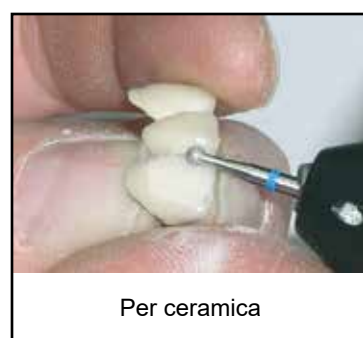
		
Fig. ISO	001	001
Diam. 1/10 mm. ISO	025	035
Pezzi/conf.	1	1
Cod.: FRDM...	201009	201010



DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

			
Fig. ISO	001	001	001
Diam. 1/10 mm. ISO	010	014	023
Pezzi/conf.	3	3	3
Cod.: FRDM...	202001	202002	202003



DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

					
Fig. ISO	010	010	010	Fig. ISO	014
Diam. 1/10 mm. ISO	010	014	018	Diam. 1/10 mm. ISO	023
Pezzi/conf.	3	3	3	Pezzi/conf.	3
Cod.: FRDM...	202004	202005	202006	Cod.: FRDM...	202007



DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

			
Fig. ISO	110	Fig. ISO	112
Diam. 1/10 mm. ISO	025	Diam. 1/10 mm. ISO	018
Pezzi/conf.	1	Pezzi/conf.	3
Cod.: FRDM...	202008	Cod.: FRDM...	202009



Frese diamantate per HP 104 (ISO 806-104)

DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

	
Fig. ISO	Fig. ISO
166	172
Diam. 1/10 mm. ISO	Diam. 1/10 mm. ISO
018	016
Pezzi/conf.	Pezzi/conf.
3	3
Cod.: FRDM...	Cod.: FRDM...
202010	202011



DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

		
Fig. ISO	Fig. ISO	Fig. ISO
199	225	239
Diam. 1/10 mm. ISO	Diam. 1/10 mm. ISO	Diam. 1/10 mm. ISO
016	018	023
Pezzi/conf.	Pezzi/conf.	Pezzi/conf.
3	3	1
Cod.: FRDM...	Cod.: FRDM...	Cod.: FRDM...
202012	202014	202015

DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

	
Fig. ISO	Fig. ISO
248	249
Diam. 1/10 mm. ISO	Diam. 1/10 mm. ISO
012	016
Pezzi/conf.	Pezzi/conf.
3	3
Cod.: FRDM...	Cod.: FRDM...
202016	202017



DIAMOND

TAGLIO ISO 524 (grana media, anello blu), 5.000 - 30.000 giri/min.

	
Fig. ISO	Fig. ISO
250	496
Diam. 1/10 mm. ISO	Diam. 1/10 mm. ISO
012	014
Pezzi/conf.	Pezzi/conf.
3	3
Cod.: FRDM...	Cod.: FRDM...
202018	202019

Dischi diamantati per HP 104 (ISO 806-104)

VOR TEX

TAGLIO ISO 504 (grana superfine, anello giallo)

5.000 - 10.000 giri/min.

spessore 0,10 mm. - 2 lati

				
Fig. ISO	355		Fig. ISO	389
Diam. 1/10 mm. ISO	220		Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	1		Pezzi/conf.	1
Cod.:	VRT22		Cod.:	SKDS

SKYDISK

TAGLIO ISO 514 (grana fine, anello rosso)

3.000 - 5.000 giri/min.

spessore 0,17 mm. - 2 lati



THICK UNIVERSAL

TAGLIO ISO 514 (grana fine, anello rosso), 3.000 - 5.000 giri/min.

spessore 0,10 mm. 1 lato

spessore 0,17 mm. 2 lati

		
Fig. ISO	351	350
Diam. 1/10 mm. ISO	210	210
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	THNV21	THNVP21



SAW-FLEX

TAGLIO ISO 514 (grana fine, anello rosso), 3.000 - 5.000 giri/min.

spessore 0,17 mm. - 2 lati

	
Fig. ISO	377
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	1
Cod.:	SWFL



ALL FLEX

TAGLIO ISO 534 (grana grossa, anello verde), 5.000 - 10.000 giri/min.

spessore 0,10 mm. - 1 lato

	
Fig. ISO	359
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	1
Cod.:	LLFL22



Dischi diamantati per HP 104 (ISO 806-104)

THICK NORM

TAGLIO ISO 534 (grana grossa, anello verde)

5.000 - 10.000 giri/min. - spessore 0,19 mm. - 2 lati

		
Fig. ISO	355	355
Diam. 1/10 mm. ISO	190	220
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	THNR19	THNR22



THICK THIN

TAGLIO ISO 514 (grana fine, anello rosso)

5.000 - 10.000 giri/min. - spessore 0,10 mm. - 1 lato

		
Fig. ISO	356	356
Diam. 1/10 mm. ISO	190	220
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	THTH19	THTH22



THICK MED

TAGLIO ISO 514 (grana fine, anello rosso)

5.000 - 10.000 giri/min. - spessore 0,17 mm. - 2 lati

		
Fig. ISO	355	355
Diam. 1/10 mm. ISO	190	220
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	THMD19	THMD22



EXTRA THIN

TAGLIO ISO 504 (grana superfine, anello giallo)

5.000 - 10.000 giri/min. - spessore 0,10 mm. - 2 lati

		
Fig. ISO	355	355
Diam. 1/10 mm. ISO	190	220
Pezzi/conf.	1	1
Cod.:	XTTH19	XTTH22



Dischi per gesso per HP 104 (ISO 806-104)

SIMPLE DISK ZODIAK
TAGLIO ISO 514
 (grana fine, anello rosso)
 5.000 - 10.000 giri/min.
 spessore 0,26 mm. - 2 lati

SIMPLE DISK HIGH TECH
TAGLIO ISO 514
 (grana fine, anello rosso)
 5.000 - 10.000 giri/min.
 spessore 0,26 mm. - 2 lati

SIMPLE DISK MAXI
TAGLIO ISO 514
 (grana fine, anello rosso)
 5.000 - 10.000 giri/min.
 spessore 0,26 mm. - 2 lati

					
Fig. ISO	379		379		368
Diam. 1/10 mm. ISO	370		450		400
Pezzi/conf.	1		1		1
Cod.:	SMDZ		SMDHT		SMDM

Sistema Smart Fox - Mandrino rapido

SMART FOX MANDRINO

	
Fig. ISO	605
Pezzi/conf.	1
Cod.:	SFMT (rot. tradizionale)
Cod.:	SFMM (rot. mancini)

SMART FOX NORM
DISCO DIAMANTATO
TAGLIO ISO 534 (grana grossa)
 5.000 - 10.000 giri/min.
 spessore 0,19 mm. - 2 lati

	
Fig. ISO	355
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	5
Cod.:	SFFL

SMART FOX MED
DISCO DIAMANTATO
TAGLIO ISO 514 (grana fine)
 5.000 - 10.000 giri/min.
 spessore 0,17 mm. - 2 lati

	
Fig. ISO	355
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	5
Cod.:	SFSFL

SMART FOX THIN
DISCO DIAMANTATO
TAGLIO ISO 504 (grana super fine)
 5.000 - 10.000 giri/min.
 spessore 0,10 mm. - 2 lati

	
Fig. ISO	355
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	5
Cod.:	SFTF

SMART FOX RAY CUT
DISCO DIAMANTATO
TAGLIO ISO 514 (grana fine)
 3.000 - 5.000 giri/min.
 spessore 0,17 mm. - 2 lati

	
Fig. ISO	402
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	5
Cod.:	SFSP

SMART FOX SKY DISK
DISCO DIAMANTATO
TAGLIO ISO 514 (grana fine)
 3.000 - 5.000 giri/min.
 spessore 0,17 mm. - 2 lati

	
Fig. ISO	389
Diam. 1/10 mm. ISO	220
Pezzi/conf.	5
Cod.:	SFPL

Gommini e spazzolini

ACRIPOL

Gommini in silicone per resine acriliche

ISO 658-104 (Mandrino 104)

TAGLIO ISO 532 (grana grossa)

5.000 - 10.000 giri/min.

		
Codice ISO	292	213
Diam. 1/10 mm. ISO	120	100
Pezzi/conf.	6	6
Cod.:	CRPLA	CRPLB

DIA SYL

Gomme per la brillantatura di metalli nobili, resine e compositi

15.000 - 20.000 giri/min.

Grana 1.000

			
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220	60
H. 1/10 mm.	30	37	230
Pezzi/conf.	50	50	50
Cod.:	DSR	DSL	DSC

ALL SYL

Gomme abrasive per metalli nobili e acrilici - 15.000 - 20.000 giri/min.

Grana 220

Grana 180

						
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220	60	220	220	60
H. 1/10 mm.	30	37	230	30	37	230
Pezzi/conf.	50	50	50	50	50	50
Cod.:	LLRH	LLLH	LLCH	LLRR	LLLR	LLCR

CO SYL

Gomme per la levigatura di metalli duri (cobalto, cromo, etc.) - 15.000 - 20.000 giri/min.

Grana 150

Grana 600

				
Diam. 1/10 mm. ISO	220	60	220	60
H. 1/10 mm.	30	230	30	230
Pezzi/conf.	50	50	50	50
Cod.:	CSR1	CSC1	CSR6	CSC6

NI SYL

Gomme per la levigatura di metalli duri (nickel, cromo, etc.) - 15.000 - 20.000 giri/min.

Grana 220

			
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220	60
H. 1/10 mm.	30	37	230
Pezzi/conf.	50	50	50
Cod.:	NSR	NSL	NSC

Gommini e spazzolini

ACR SYL

Gomme abrasive per la levigatura di materiali acrilici - 5.000 - 10.000 giri/min.

Grana 120

				
Diam. 1/10 mm. ISO	74	100	118	150
H. 1/10 mm.	120	270	210	180
Pezzi/conf.	6	6	6	6
Cod.:	CSP7	CSP10	CSP11	CSP15

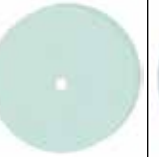
K3 SYL

Gomme speciali per ottenere una brillantatura naturale della ceramica - 15.000 - 20.000 giri/min.

Grana 120

Grana 280

Grana 1.000

						
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220	220	220	220	220
H. 1/10 mm.	30	37	30	37	30	37
Pezzi/conf.	50	50	50	50	50	50
Cod.:	KSR1	KSL1	KSR2	KSL2	KSR10	KSL10

SPE SYL

Gomme per la rifinitura e la levigatura di metalli duri (cobalto-cromo, nickel-cromo e titanio) - 10.000 - 15.000 giri/min.

Grana 180

Grana 150

					
Diam. 1/10 mm. ISO	220	60	118	47	100
H. 1/10 mm.	30	230	210	170	270
Pezzi/conf.	50	50	6	12	6
Cod.:	SSR	SSC	SSP11	SSP4	SSP10

MINI SYL

Minipunte per la lavorazione ottimale di tavolati occlusali in metallo e ceramica. - 8.000 - 12.000 giri/min.

Grana 1.200

Grana 400

Grana 240

Grana 220

				
Pezzi/conf.	50	50	50	50
Cod.:	MS120	MS40	MS24	MS22

Gommini e spazzolini

SYN GEI

Spazzolini in kevlar per lucidatura.

ISO 653 - 104 - 543 3.000 - 5.000 giri/min.

Taglio ISO

542 (ultra grossa) 532 (super grossa) 522 (grossa) 512 (media) 502 (fine) 492 (super fine)

						
Diam. 1/10 mm. ISO	210	210	210	210	210	210
Pezzi/conf.	3	3	3	3	3	3
Cod.:	SGLG	SGSG	SGG	SGM	SGF	SGSF

KIT COMPLETO - 6 pz. assortiti

						
Cod.:	SGKT					

Linea fresaggio HP (ISO 103 - gambo corto)

FRESE PER CERA

MATERIALE ISO 310 (acciaio) - TAGLIO ISO 377 (senza anello)

3.000 - 5.000 giri/min.

				
Fig. ISO	471	471	471	471
Diam. 1/10 mm. ISO	016	023	030	040
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	106001	106004	106003	106002



FRESE PER CERA 0°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno) - TAGLIO ISO 366 (senza anello)

3.000 - 6.000 giri/min.

			
Fig. ISO	137	137	137
Diam. 1/10 mm. ISO	010	015	023
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: FRHP...	106020	106021	106022



Linea fresaggio HP (ISO 103 - gambo corto)

FRESE CILINDRICHE 0°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno) - TAGLIO ISO 220 (grana grossa)
6.000 - 12.000 giri/min.

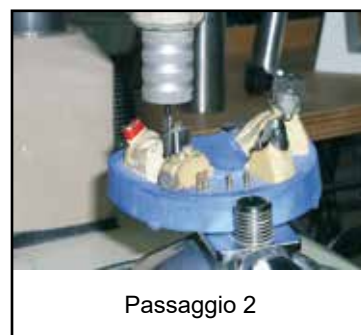
			
Fig. ISO	137	137	137
Diam. 1/10 mm. ISO	010	015	023
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: FRHP...	106023	106024	106025



FRESE CILINDRICHE 0°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno) - TAGLIO ISO 190 (grana media)
6.000 - 12.000 giri/min.

			
Fig. ISO	137	137	137
Diam. 1/10 mm. ISO	010	015	023
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: FRHP...	106026	106027	106028



FRESE CILINDRICHE 0°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno) - TAGLIO ISO 135 (grana fine)
6.000 - 12.000 giri/min.

			
Fig. ISO	137	137	137
Diam. 1/10 mm. ISO	010	015	023
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: FRHP...	106029	106030	106031



Linea fresaggio HP (ISO 103 - gambo corto)

GOMMINI MILLIPOL 0°

5.000 - 10.000 giri/min.

MATERIALE ISO 653
(silicone)
TAGLIO ISO 522
(grana media)
pre-lucidatura

MATERIALE ISO 653
(silicone)
TAGLIO ISO 512
(grana fine)
lucidatura

MATERIALE ISO 803
(diamantato)
TAGLIO 502
(grana superfine)
lucidatura

						
Fig. ISO	114	113	114	113	114	113
Diam. 1/10 mm. ISO	060	033	060	033	060	033
Pezzi/conf.	1	1	1	1	1	1
Cod.: MLL0...	M60	M33	F60	F33	SF60	SF33

FRESE A SPIRALE 0°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno) - TAGLIO ISO 006

6.000 - 12.000 giri/min.

			
Fig. ISO	422	423	419
Diam. 1/10 mm. ISO	010	015	009
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: FRHP...	106013	106014	106015



FRESE CILINDRICHE 0° - TESTA ARROTONDATA

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno) - TAGLIO ISO 131 (senza anello)

6.000 - 12.000 giri/min.

		
Fig. ISO	138	138
Diam. 1/10 mm. ISO	015	023
Pezzi/conf.	1	1
Cod.: FRHP...	106016	106017



Linea fresaggio HP (ISO 103 - gambo corto)

FRESE PARALLELE 0° PER SCANALATURE LATERALI

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno)

TAGLIO ISO 175 (senza anello)

6.000 - 12.000 giri/min.

				
Fig. ISO	111	111	111	111
Diam. 1/10 mm. ISO	010	012	016	020
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	106008	106007	106006	106005



FRESE CONOMETRICHE 2°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno)

TAGLIO ISO

217

220

190

135

giri/min.

3.000-6.000

6.000-12.000

6.000-12.000

6.000-12.000

PER CERA

PASSAGGIO 1

PASSAGGIO 2

PASSAGGIO 3

				
Fig. ISO	200	194	194	200
Diam. 1/10 mm. ISO	023	023	023	023
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	106040	106041	106042	106043



GOMMINI MILLIPOL 2°

5.000 - 10.000 giri/min.

MATERIALE

ISO 653

(silicone)

TAGLIO ISO 522

(grana media)

pre-lucidatura

MATERIALE

ISO 653

(silicone)

TAGLIO ISO 512

(grana fine)

lucidatura

MATERIALE

ISO 803

(diamantato)

TAGLIO ISO 502

(grana superfine)

lucidatura

			
Fig. ISO	175	175	175
Diam. 1/10 mm. ISO	060	060	060
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: MLL2...	M	F	SF



Linea fresaggio HP (ISO 103 - gambo corto)

FRESE CONOMETRICHE 4°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno)

TAGLIO ISO	217	220	190	135
giri/min.	3.000-6.000	6.000-12.000	6.000-12.000	6.000-12.000
	PER CERA	PASSAGGIO 1	PASSAGGIO 2	PASSAGGIO 3

				
Fig. ISO	200	194	194	200
Diam. 1/10 mm. ISO	031	031	031	031
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	106050	106051	106052	106053



GOMMINI MILLIPOL 4°

5.000 - 10.000 giri/min.

MATERIALE
ISO 653
(silicone)
TAGLIO ISO 522
(grana media)
pre-lucidatura

MATERIALE
ISO 653
(silicone)
TAGLIO ISO 512
(grana fine)
lucidatura

MATERIALE
ISO 803
(diamantato)
TAGLIO ISO 502
(grana superfine)
lucidatura

			
Fig. ISO	175	175	175
Diam. 1/10 mm. ISO	060	060	060
Pezzi/conf.	1	1	1
Cod.: MLL4...	M	F	SF



FRESE CONOMETRICHE 6°

MATERIALE ISO 500 (carburo di tungsteno)

TAGLIO ISO	217	220	190	135
giri/min.	3.000-6.000	6.000-12.000	6.000-12.000	6.000-12.000
	PER CERA	PASSAGGIO 1	PASSAGGIO 2	PASSAGGIO 3

				
Fig. ISO	220	194	194	200
Diam. 1/10 mm. ISO	040	040	040	040
Pezzi/conf.	1	1	1	1
Cod.: FRHP...	106060	106061	106062	106063



Punte montate

VERDI

Legante: ceramica - Abrasivo: carburo di silicio - Sgrossatura e rifinitura di ceramica, metalli preziosi e resine. Rifinitura di corone e metallo ceramica

							
Codice ISO	620	625	732	648	649	652	671
Diam. 1/10 mm. ISO	30	50	50	20	25	35	50
H. 1/10 mm.	80	100	130	60	70	100	100
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMV...	620	625	732	648	649	652	671

							
Codice ISO	666	667	632	657	609	601	603
Diam. 1/10 mm. ISO	25	40	65	50	65	30	50
H. 1/10 mm.	65	70	25	60	65	30	50
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMV...	666	667	632	657	609	601	603

BLU

Legante: ceramica - Abrasivo: corindone - Rifinitura di leghe metalliche semipreziose e non preziose.

							
Codice ISO	732	648	649	652	671	735	667
Diam. 1/10 mm. ISO	50	20	25	40	50	80	40
H. 1/10 mm.	130	60	70	100	100	50	70
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMBL...	732	648	649	652	671	735	667

MARRONI

Legante: ceramica - Abrasivo: corindone - Sgrossatura e rifinitura di fusioni in cromo-cobalto e nichel-cromo

							
Codice ISO	732	731	733	667	671	735	601
Diam. 1/10 mm. ISO	50	65	40	40	50	80	30
H. 1/10 mm.	130	130	105	70	100	50	30
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMM...	732	731	733	667	671	735	601

Punte montate

ROSA

Legante: ceramica - Abrasivo: corindone - Sgrossatura e rifinitura di metalli

							
Codice ISO	732	731	648	649	737	690	733
Diam. 1/10 mm. ISO	50	65	20	25	30	35	40
H. 1/10 mm.	130	130	60	70	70	80	105
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMR...	732	731	648	649	737	690	733

							
Codice ISO	695	698	671	735	667	658	601
Diam. 1/10 mm. ISO	50	75	50	70	40	65	30
H. 1/10 mm.	105	120	100	50	70	80	30
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMR...	695	698	671	735	667	658	601

BIANCHE

Legante: ceramica - Abrasivo: corindone fine - Sgrossatura e rifinitura di fusioni in cromo-cobalto e nichel-cromo

									
Codice ISO	732	731	648	649	737	690	733	695	698
Diam. 1/10 mm. ISO	50	65	20	25	30	35	40	50	75
H. 1/10 mm.	130	130	60	60	70	80	105	105	120
Pezzi/conf.	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Cod.: PNMB...	732	731	648	649	737	690	733	695	698

AZZURRE

Legante: ceramica - Abrasivo: corindone - Sgrossatura resine

			
Codice ISO	671	601	603
Diam. 1/10 mm. ISO	50	30	50
H. 1/10 mm.	100	30	50
Pezzi/conf.	20	20	20
Cod.: PNMB...	671	601	603

		
Codice ISO	742	747
Diam. 1/10 mm. ISO	180	150
H. 1/10 mm.	200	200
Pezzi/conf.	20	20
Cod.: PNMBL...	742	747

Dischi abrasivi, sgrossatori e separatori

SEPARATORI PER SCHELETRATI

Grana media - Legante: resinoide - Abrasivo: corindone

									
Giri/min.:	9.000 - 15.000					10.000 - 17.000			
Diam. 1/10 mm. ISO	380	380	380	380	380	350	350	350	350
Spess. 1/10 mm.	6	7	8	9	10	6	7	9	10
Pezzi/conf.	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Cod.: DSC...	3806	3807	3808	3809	3810	3506	3507	3509	3510

				
Giri/min.:	10.000 - 17.000			
Diam. 1/10 mm. ISO	330	330	330	330
Spess. 1/10 mm.	3	6	9	10
Pezzi/conf.	100	100	100	100
Cod.: DSC...	3303	3306	3309	3310

SGROSSATURA SCHELETRICA E TITANIO

Grana grossa - Legante: resinoide - Abrasivo: corindone

						
Giri/min.:	10.000 - 16.000	10.000 - 17.000			14.000 - 23.000	
Diam. 1/10 mm. ISO	350	330	330	330	250	250
Spess. 1/10 mm.	17	17	20	30	20	30
Pezzi/conf.	50	50	50	50	100	100
Cod.: DSGC...	3517	3317	3320	3330	2520	2530

Dischi abrasivi, sgrossatori e separatori

SEPARATORI PER METALLI: ORO-RESINA, ORO-CERAMICA, SCHELETRICA, TITANIO

Grana media - Legante: resinoide - Abrasivo: corindone

						
Giri/min.:	14.000 - 18.000					
Diam. 1/10 mm. ISO	250	250	250	250	250	250
Spess. 1/10 mm.	3	4	5	6	7	8
Pezzi/conf.	100	100	100	100	50	50
Cod.: DSC...	2503	2504	2505	2506	2507	2508

						
Giri/min.:	15.000 - 19.000					
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220	220	220	220	220
Spess. 1/10 mm.	3	4	5	6	7	8
Pezzi/conf.	100	100	100	100	50	50
Cod.: DSC...	2203	2204	2205	2206	2207	2208

SEPARATORI PER CERAMICA E METALLI

Grana media - Legante: resinoide - Abrasivo: carburo di silicio
2 lati 1 lato

				
Giri/min.:	15.000 - 19.000			
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220	220	220
Spess. 1/10 mm.	5	5	2	3
Pezzi/conf.	100	100	50	50
Cod.: DSCS...	22052L	2205	2202	2203

DISK-SIL - SEPARATORI ULTRAFINI PER CERAMICA E METALLI

Grana media - Legante: gomma sintetica - Abrasivo: carburo di silicio

		
Giri/min.:	15.000 - 25.000	
Diam. 1/10 mm. ISO	220	220
Spess. 1/10 mm.	2	3,5
Pezzi/conf.	100	100
Cod.:	DS2	DS3

SEPARATORI RINFORZATI

Legante: resinoide - Abrasivo: corindone - Rinforzo: fibra di vetro

		
Giri/min.:	9.000 - 15.000	5.000 - 20.000
Diam. 1/10 mm. ISO	380	350
Spess. 1/10 mm.	10	9
Pezzi/conf.	10	20
Cod.: DSC...	3810R	3509R

Mandrini in acciaio nichelato

PER DISCHI ABRASIVI

				
Pezzi/conf.	50	50	50	15
Cod.: MN...	HPD303	HPD304	HPD307	RAPD303RA

PER DISCHI MOORE

		
Pezzi/conf.	15	15
Cod.: MN...	RAPDM	HPDM

PER GOMMINI ABRASIVI

			
Pezzi/conf.	15	50	50
Cod.: MN...	HPM320	HPCDG310	HPVCG301

PER STRISCE ABRASIVE

			
Pezzi/conf.	50	50	50
Cod.: MN...	HPPC308B	HPPCF308D	HPPC308

Realizzazione del modello

SPACE LAK

Lacca per monconi. Crea spessori suppletivi al cemento, sigilla le porosità del gesso e rileva, durante la prova dei manufatti fusi, eventuali punti di pre-contatto o di pressione.

In confezioni da 25 ml.

Nei colori: blu (13 my), argento (13 my), rossa (8 my), trasparente (4 my)

col. blu cod.: SPLB
col. argento cod.: SPLRG
col. rossa cod.: SPLR
col. trasparente cod.: SPLT
diluente cod.: DLK



SPY SPRAY

Spray a base di cera per la rilevazione di pre-contatti occlusali. Può essere usato facilmente all'interno di cappette, scheletrati, modellazioni in cera e fresaggi. Non crea spessori, si elimina facilmente con un pennello e con getto di vapore.

Disponibile in flacone spray da 75 ml. nei colori verde, rosso e bianco

col. rosso cod.: SPSR
col. verde cod.: SPSV
col. bianco cod.: SPSB



TELESCAN SPRAY

Spray di colore bianco con pigmenti micronizzati che consente la scansione ottica di monconi in resina, gesso o metallo. Disponibile in confezioni spray da 75 ml.

cod.: TLS



ISOL-K

Isolante spray per gesso ceramica privo di silicone. A saturazione superficiale micromolecolare, Isol-K isola perfettamente senza creare spessori. Ideale per chiusure marginali.

Flacone spray da 75 ml.

cod.: SLK



FIX UP

Indurente per gesso, fissa il tratto del marker sul limite di preparazione non crea alcuno spessore poichè viene interamente assorbito dal gesso. Indurisce e protegge le zone degli intarsi e del moncone in gesso più soggette ad usura.

cod.: FXP



Realizzazione del modello

ISOL WL

Isolante per cera privo di alcol e solventi, non crea alcuna reazione con i rivestimenti per fusioni. Non intacca le lacche spaziatrici grazie all'assenza di alcol o solventi, super fine, per gesso - cera, metallo - cera, cera - cera.
Conf. da 25 ml.

cod.: SLWL



DENTO SOL

Isolante gesso – gesso a base alcolica altamente volatile. Non crea spessori.
Conf. spray da 200 ml. e ricarica da 1.000 ml.

spray cod.: DSLF200
ricarica cod.: DSLF1



ARCHETTO PER LAME

Archetto per seghetti con impugnatura rivestita; angolato, per una visione sempre chiara del taglio.

cod.: RC18



PORTAMINE E MINE PER BORDI

Portamine e mine marcatrici in cera per la definizione del limite di preparazione nei monconi in gesso e altro. Diametro 0,5 mm. Mine nei colori: blu, rosse, verdi, conf. da 12 pz.

portamine cod.: MTBR
mine col. blu cod.: MMBB
mine col. rosso cod.: MMBR
mine col. verde cod.: MMBV





Via Cenisio 20 - 20154 Milano

Tel. 02 33668800

Fax 02 33668810

e-mail: info@apexdental.it

www.apexdental.it